

TT Mätdon

Datorstöd hantering av mätdon

TT Mätdon är ett program för hantering av mätdon. Programmet hanterar obegränsat antal mätdon och ett obegränsat antal kalibreringstillfällen på respektive mätdon. Kalibreringsinstruktionen är uppbyggd i sekvenser där varje sekvens förses med ett mätvärde vid kalibreringstillfället. Programmet beräknar automatiskt datum för nästa kalibrering, färgkod samt siffra för månad.

Registrering och sökning

Vid registrering av mätdon finns en mycket användbar funktion för kopiering av mätdon vilket förenklar inmatningen avsevärt. Sökkriterier för att snabbt hitta mätdonen i registret finns för både mättons ID och typ.

Enkelhet

Ett av de främsta målen vid framtagningen av TT Mätdon är att det ska vara ett lättanvänt datorprogram. Det är enkelt att lära sig då det följer Windows standard. Om man sedan tidigare använder något annat program från TIC-TAC System så känner man direkt igen sig.

Demo

Ladda ner kostnadsfri demoversion från www.tictacsystem.com

Systemkrav

- PC, Pentium processor eller högre
- 32MB RAM
- 30MB ledigt hårddiskutrymme
- Windows 95/98/ME/NT/2000/XP
- 1024 x 768 i bildskärmsupplösning

The screenshot shows the 'Mätdon' software window with a 'Stäng' button. The form contains the following fields:

MättonsID: 171	Typ: Skjutmått	Fabrikat: Mitutoyo	Serienummer: 543-TX	Kapacitet: 1-150mm	Märkning: Orange 9
Ansvarig: CN	Placering: Produktionshall 1	Kal. intervall: 12 månader	Kriterium: ±0,05mm	Godkänd: Ja	Senast kalibrerad: 2000-09-19

Below the form, there are sections for 'Leverantör: Mättonsleverantören HB', 'Pris: 2 495,00 kr', 'Garanti: 12 mån', 'Leverantör kalibrering:', and 'Renovering:'.

The 'Mättonsprotokoll' form includes a logo for 'Demoföretag' and the following data:

MättonsID: 171	Typ: Skjutmått		
Fabrikat: Mitutoyo	Serienummer: 543-TX	Kapacitet: 1-150mm	
Ansvarig: CN	Placering: Produktionshall 1		
Intervall: 12 månader	Kalibreringsdatum: 2000-09-19	Signatur: CN	Godkänd: Ja

Kalibreringsinstruktion
Kalibreras enligt kalibreringssekvens.
Ingen ljusspalt mellan skänkarna.

Sekv.:	Normal:	Metod	Kriterium:	Normalvärde:	Mätvärde:
10	Passbitsats, BN67852	Utvändigt	±0,05mm	5,00 mm	5,00 mm
20	Passbitsats, BN67852	Utvändigt	±0,05mm	10,00 mm	10,01 mm
30	Passbitsats, BN67852	Utvändigt	±0,05mm	20,00 mm	20,01 mm